



# G-MAX

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO COMERCIAL E INDUSTRIAL



## SEGURO

Diseño y compartimientos con sistema de alarma preventivo.



## ECONÓMICO

Cero pérdidas de potencia debido a su eficiente control de temperatura y variación de frecuencia.



## INTELIGENTE

Ofrece múltiples modos de operación, incluyendo Peak Shaving, Load Shedding, control de energía PV almacenada, y regulación de frecuencia. Visualización de datos de operación a través de la plataforma FoxEss cloud vía WIFI, 4G o 5G.



## EXPANDIBLE

Pre-configurado durante su fabricación para una instalación Plug and play en sitio. Admite conexión en paralelo para realizar configuración de sistemas de capacidades flexibles.

La serie G-MAX se adapta a la filosofía de un diseño "todo en uno", integrando; baterías duraderas, BMS inteligente, PCS de alto rendimiento, sistema de seguridad preventiva, distribución inteligente de los componentes y un sistema de gestión de disipación de temperatura. Todo dentro de un contenedor estandarizado. Fabricado para instalaciones a la intemperie e instalaciones más sencillas.

100kW



Para más información sobre Fox ESS, visite:  
[www.fox-ess.com](http://www.fox-ess.com)



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		GM215kWh-100kW-2h
<b>DATOS MÓDULO DE BATERÍA</b>		
Tipo de batería [V/Ah]	LFP 3.2/280	
Capacidad del pack de baterías [kWh]	53,76	
Capacidad del sistema de baterías [kWh]	215	
Rango del voltaje de operación [V]	672 ~ 876	
Número de sensores de temperatura	128	
Grado de protección del pack de baterías	IP67	
<b>DATOS AC DE SALIDA</b>		
Potencia nominal de salida [kW]	100	
Potencia pico de salida [kW]	110	
THDi [%]	<3	
Voltaje nominal [Vca]	380/400, 3L/N/PE	
Factor de potencia	>0,99	
Rango FP ajustable	-1 ~ 1 (adelantado ~ atrasado)	
Frecuencia nominal [Hz]	50/60	
<b>DATOS DEL SISTEMA</b>		
Eficiencia de ida y vuelta [%]	>89	
DOD [%]	0 ~ 100	
Ciclo de vida	≥8000@70%EOL	
Interfaz de comunicación	Ethernet	
Grado de protección	IP54	
Tipo de enfriamiento	Refrigeración líquida	
Altitud [m]	≤3000	
Temperatura de operación [°C]	-25 ~ 55	
Humedad de operación [%]	0 ~ 95, sin condensación	
Ruido [dB]	<75 @1m	
Dimensiones (W*H*D) [mm]	1040*1500*2200	
Protección contra incendios	Aerosol	
Peso [kg]	<2500	
Código de red	CEI 0-21, CEI 0-16, EN 50549-1, EN 50549-2, EN 50549-10, TOR type A, C11/10, G99	
Seguridad/EMC	IEC 62619, IEC 60730-1 appended H, IEC 62477-1, IEC 61000-6-2, IEC 61000-6-4, UN 38.3	